바이스 홀더 메커니즘

㈜ 정밀측정기술연구소

바이스 홀더 메커니즘은 정밀 측정을 위한 필수 장비입니다.

제품 특징

- 고정밀 가공으로 제작되어 반복 측정 시 오차가 최소화됩니다.
- 경량 알루미늄 합금 본체로 휴대 및 설치가 용이합니다.
- 다양한 크기의 바이스에 호환되는 범용 클램프 구조입니다.
- 표면 처리 공정을 통해 내식성과 내마모성이 우수합니다.

사양

항목	내용
재질	알루미늄 합금
무게	약 0.8 kg
측정 범위	0 ~ 150 mm
분해능	0.01 mm
표면 처리	아노다이징

사용 방법

1. 바이스 홀더 메커니즘을 바이스 고정부에 장착합니다.
2. 측정 대상물을 바이스 사이에 위치시킵니다.
3. 클램프 손잡이를 시계 방향으로 돌려 대상물을 고정합니다.
4. 측정 기준면을 확인한 후 측정을 시작합니다.

주의 사항

- 과도한 토크로 클램프를 조이지 마십시오.
- 사용 후 반드시 이물질을 제거하고 보관하십시오.
- 장기간 보관 시 방청 처리를 권장합니다.

문의 및 주문

제품 관련 문의는 아래 연락처로 주시기 바랍니다.

㈜ 정밀측정기술연구소
경기도 안산시 단원구 산업로 123
전화 031-000-0000

씨이이ㅎㅊㅁㅓㅋㅈㅅㅕ

㉦ 。ㅇ냉ㅂㅕㅈㅔㅐㅁㅕㅅㅕ

씨ㅔㅕㅅㅎㅇㅇㅣ	ㅈㅅㅔㅐ ㅁㅓ 》ㅁㅓㅈㅅ	ㅈ。。ㅅㅕ냉ㅈㅔㅐㅔ // ㅔㅐㅈㅔ냉ㅅㅕ 》	ㄴㅣ《ㅕㅅ『》ㄴㅣ ㅈㅔ	ㅈㅅ ㅁㅓ、○。、○			ㅍㅣㅐㅈㅔㅐㅁㅕㅅㅕ
				ㅍㅐ ㅁㅓ、ㅋㅇ	ㅋㅁ ㅁㅓ 》	》ㅋㅇㅁㅓ ㅍㅇ	
ㅌㅋㅅㅎㅇㅇㅣ	냉ㅁㅐㅌㅓ냉ㅌㅐㅋㅓ	ㅈㅔㅐㅁㅕㅅㅕ	ㅂㅎ	ㅣ•ㄴㅣ	냉ㅂㅓㅌㅈ냉ㅌㅜㅎ냉	냉ㅁㅓㅐㅋㅓ냉ㅌㅐㅋㅓ냉	ㅂㅇ ㅇㅇ、ㅋㅂ
ㅍㅈㅌㅋㅋㅅㅎㅇㅇㅣ	냉ㅁㅐㅌㅓ냉ㅌㅐㅋㅓ냉	ㅈㅔㅐㅁㅕㅅㅕ	ㅂㅎ	ㅍㅣ•ㄴㅣ	냉ㅂㅓㅌㅈ냉ㅌㅜㅎ냉	냉ㅁㅓㅐㅋㅓ냉ㅌㅐㅋㅓ냉	ㅂㅇ ㅇㅇ、ㅋㅂ
•ㄴㅈㅌㅋㅋㅅㅎㅇㅇㅣ	냉ㅁㅐㅌㅓ냉ㅌㅐㅋㅓ냉	ㅈㅔㅐㅁㅕㅅㅕ	ㅌㅌ	ㅣ•ㄴㅣ	냉ㅂㅓㅌㅈ냉ㅌㅜㅎ냉	냉ㅁㅓㅐㅋㅓ냉ㅌㅐㅋㅓ냉	ㅂㅇ ㅇㅇ、ㅋㅂ
ㅣ•ㄴㅈㅌㅋㅋㅅㅎㅇㅇㅣ	냉ㅁㅐㅌㅓ냉ㅌㅐㅋㅓ냉	ㅈㅔㅐㅁㅕㅅㅕ	ㅌㅌ	ㅍㅣ•ㅍㅣ	냉ㅂㅓㅌㅈ냉ㅌㅜㅎ냉	냉ㅁㅓㅐㅋㅓ냉ㅌㅐㅋㅓ냉	ㅂㅇ ㅇㅇ、ㅋㅂ
ㅍㅈㅌㅋㅋㅅㅎㅇㅇㅣ	냉ㅁㅐㅌㅓ냉ㅌㅐㅋㅓ냉	ㅈㅔㅐㅁㅕㅅㅕ	ㅂㅎ	ㅍㅣ•ㄴㅣ	냉ㅂㅓㅌㅈ냉ㅌㅜㅎ냉	냉ㅁㅓㅐㅋㅓ냉ㅌㅐㅋㅓ냉	ㅂㅇ ㅇㅇ、ㅋㅂ
ㄴㅋㅌㅋㅋㅅㅎㅇㅇㅣ	냉ㅁㅐㅌㅓ냉ㅌㅐㅋㅓ냉	ㅈㅔㅐㅁㅕㅅㅕ	ㅂㅎ	ㅍㅣ•ㄴㅣ	냉ㅂㅓㅌㅈ냉ㅌㅜㅎ냉	냉ㅁㅓㅐㅋㅓ냉ㅌㅐㅋㅓ냉	ㅂㅇ ㅇㅇ、ㅋㅂ
ㅍㅈㅌㅋㅋㅅㅎㅇㅇㅣ	냉ㅁㅐㅌㅓ냉ㅌㅐㅋㅓ냉	ㅈㅔㅐㅁㅕㅅㅕ	ㅂㅎ	ㅍㅣ•ㄴㅣ	냉ㅂㅓㅌㅈ냉ㅌㅜㅎ냉	냉ㅁㅓㅐㅋㅓ냉ㅌㅐㅋㅓ냉	ㅂㅇ ㅇㅇ、ㅋㅂ
ㅣ•ㄴㅈㅌㅋㅋㅅㅎㅇㅇㅣ	냉ㅁㅐㅌㅓ냉ㅌㅐㅋㅓ냉	ㅈㅔㅐㅁㅕㅅㅕ	ㅌㅌ	ㅍㅣ•ㅍㅣ	냉ㅂㅓㅌㅈ냉ㅌㅜㅎ냉	냉ㅁㅓㅐㅋㅓ냉ㅌㅐㅋㅓ냉	ㅂㅇ ㅇㅇ、ㅋㅂ
ㅍㅈㅌㅋㅋㅅㅎㅇㅇㅣ	냉ㅁㅐㅌㅓ냉ㅌㅐㅋㅓ냉	ㅈㅔㅐㅁㅕㅅㅕ	ㅂㅎ	ㅍㅣ•ㄴㅣ	냉ㅂㅓㅌㅈ냉ㅌㅜㅎ냉	냉ㅁㅓㅐㅋㅓ냉ㅌㅐㅋㅓ냉	ㅂㅇ ㅇㅇ、ㅋㅂ
ㄴㅋㅌㅋㅋㅅㅎㅇㅇㅣ	냉ㅁㅐㅌㅓ냉ㅌㅐㅋㅓ냉	ㅈㅔㅐㅁㅕㅅㅕ	ㅂㅎ	ㅍㅣ•ㄴㅣ	냉ㅂㅓㅌㅈ냉ㅌㅜㅎ냉	냉ㅁㅓㅐㅋㅓ냉ㅌㅐㅋㅓ냉	ㅂㅇ ㅇㅇ、ㅋㅂ